

## **FICHE TECHNIQUE**

## REVÊTEMENT D'AQUATAPOXY SSR-A-6

DESCRIPTION DU PRODUIT: Revêtement d'époxy anti-corrosion sans solvant de couleur blanche, composé de 100 % de matières solides.

FONCTION: Réhabilitation ou protection de structures alimentaires et d'eau potable à l'aide de revêtement d'époxy anti-corrosif et hydrofuge.

COMPOSITION: Combinaison d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur brun), dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION: Application possible au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes de type Graco XP50 approuvé par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION: La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'époxy peut varier entre 60 et 120 mils. Au besoin, le revêtement d'époxy SSR-A-6 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. Le revêtement de polyuréthane est généralement sec au toucher après 4 heures, et complètement sec après 9 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit 4 heures. Temps de recouvrement maximum : 18 heures pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées. Le temps de cure recommandé avant la remise en services est de 3 jours à 25 °C (77 °F).

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-A-6 peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 65,6 °C (150 °F). Par contre, il peut également être utilisé dans des environnements pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F) en subissant un traitement thermique postcure.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE: 3,78 litres (1 gallon) se conservent 30 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE: La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ: Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

## **TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES**

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	41368 kPa	6000 psi
	Allongement	ASTM D638	1,3 %	
	Résistance à la compression	ASTM D695	68940 kPa	10000 psi
	Résistance à la flexion	ASTM D790	64810 kPa	9400 psi
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	87	
	Résistance à l'abrasion (Test Taber, meule CS-17)	ASTM D4060 (1 charge de 1kg -1000 cycles)	Perte de < 40 mg	
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards

Réhabilitation de conduites de grand diamètre Protection de surfaces

Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation d'installations alimentaires et d'eau potable

OPTIONS : Choix de couleurs de revêtement disponible sur demande