

RÉHABILITATION D'INFRASTRUCTURES SOUTERRAINES PAR PROJECTION D'ÉPOXY OU DE POLYURÉA

CATALOGUE DES REVÊTEMENTS



AVANT

APPLICATION

APRÈS

—
RÉHABILITATION DE
REGARDS ET DE PUISARDS

—
RÉHABILITATION DE
CONDUITES DE GRAND
DIAMÈTRE

—
RÉHABILITATION DE
RÉSEROIRS ET DE BASSINS

—
RÉHABILITATION DE STATION
DE POMPAGE

—
PROTECTION DE SURFACES

TABLE DES MATIÈRES

APPRÊTS ET SCELLANTS D'ÉPOXY	
APPRÊT D'ÉPOXY SSR-130	3
APPRÊT ET SCELLANT D'ÉPOXY SSR-155	4
APPRÊT D'ÉPOXY SSR-171 FS	5
APPRÊT ET SCELLANT D'ÉPOXY SSR-175	6
REVÊTEMENTS D'ÉPOXY	
REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR-405	7
REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR-405T	8
RÉHABILITATION DE STRUCTURE AVEC UN REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR	9
REVÊTEMENTS DE POLYURÉA	
REVÊTEMENT DE POLYURÉA SSR-581	10
RÉHABILITATION DE STRUCTURE AVEC UN REVÊTEMENT DE POLYURÉA SSR	11
REVÊTEMENTS D'AQUATAPOXY	
REVÊTEMENT D'AQUATAPOXY SSR-A-6	12
RÉHABILITATION DE STRUCTURE AVEC UN REVÊTEMENT D'AQUATAPOXY SSR	13

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT D'ÉPOXY SSR-130

DESCRIPTION DU PRODUIT : Apprêt d'époxy flexible et anti-corrosion, de couleur rouge.

FONCTION : Apprêtage de surfaces en acier ou en fer à réhabiliter ou à protéger avant l'application du revêtement, là où la résistance à la corrosion est nécessaire. Son utilisation permet une meilleure adhérence du revêtement d'époxy et minimise son absorption en scellant la surface et réduisant le dégazage.

COMPOSITION : Mélange mécanique d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur ambré), séparément. Puis, combinaison du mélange de la composante A et du mélange de la composante B dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au rouleau à poils synthétiques, à la brosse ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes ou par toute autre méthode adéquate approuvée par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F), et à -15 °C (5 °F) minimum au-dessus du point de rosée.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'apprêt dépendra de la porosité du substrat à réhabiliter. Elle varie généralement en 4,5 et 8 mils. Au besoin, l'apprêt d'époxy SSR-130 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. L'apprêt d'époxy est généralement sec au toucher après 7 heures, et complètement sec après 18 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 7 et 18 heures.

Temps de recouvrement maximum : 7 jours pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) ou 18,92 litres (5 gallons) se conservent 30 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance au brouillard salin, à la rouille	ASTM B117, 720 heures	Pas de rouille ou de gonflement	
	Résistance à la flexion	ASTM D522 (test de Mandrin)	Passe	
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	70	
	Adhérence sur l'acier (SSPCSP 5)	ASTM D4541	> 10342 kPa	> 1500 psi

APPLICATIONS : Réhabilitation de réservoirs, de clarificateurs et de bassins
Réhabilitation de stations de pompage et d'installations de traitement des eaux usées

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT ET SCELLANT D'ÉPOXY SSR-155

DESCRIPTION DU PRODUIT : Apprêt et scellant d'époxy à base d'eau, flexible et superfluide, de couleur transparente.

FONCTION : Apprêtage et scellage de surfaces en béton à réhabiliter ou à protéger avant l'application du revêtement. Son utilisation permet une meilleure adhérence du revêtement d'époxy et minimise son absorption en scellant la surface et réduisant le dégazage. Utilisé comme additif de polymère avec des mortiers de réparation.

COMPOSITION : Mélange mécanique d'une composante A (résine d'époxy claire) et d'une composante B (durcisseur ambré), dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au rouleau à poils synthétiques, à la brosse ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes ou par toute autre méthode adéquate approuvée par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'apprêt dépendra de la porosité du substrat à réhabiliter. Elle varie généralement en 3 et 8 mils. Au besoin, l'apprêt d'époxy SSR-155 peut être appliqué en une ou deux couches, jusqu'à ce que le substrat soit saturé, à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. L'apprêt d'époxy est généralement sec au toucher après 1 heure, et complètement sec après 4 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 2 et 4 heures.

Temps de recouvrement maximum : 72 heures pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) se conservent 45 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F)

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	70	
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	Solides en volume, tels que fournis	Calculés	76,0 % (dans l'eau)	

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards
 Réhabilitation de conduites de grand diamètre
 Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage
 Protection de surfaces

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT D'ÉPOXY SSR-171 FS

DESCRIPTION DU PRODUIT : Apprêt d'époxy sans composé organique volatil (COV), de couleur transparente.

FONCTION : Apprêtage de surfaces en briques, en béton ou de maçonnerie à réhabiliter ou à protéger avant l'application du revêtement. Son utilisation permet une meilleure adhérence du revêtement d'époxy et minimise son absorption en scellant la surface et réduisant le dégazage.

COMPOSITION : Mélange mécanique d'une composante A (résine d'époxy claire) et d'une composante B (durcisseur ambré), dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au rouleau à poils synthétiques ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes approuvé par Soleno Service. L'application au pinceau n'est pas recommandée.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 26,7 °C (40 °F et 80 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'apprêt dépendra de la porosité du substrat à réhabiliter. Elle varie généralement en 5 et 10 mils. Au besoin, l'apprêt d'époxy SSR-171 FS peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. L'apprêt d'époxy est généralement sec au toucher après 4 heures, et complètement sec après 7 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 2 et 4 heures.

Temps de recouvrement maximum : 48 heures pour une température de substrat à 12,8 °C (55 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-171 FS peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F).

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) se conservent 40 minutes à 12,8 °C (55 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	33789 kPa	4900 psi
	Allongement	ASTM D638	12,0 %	
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	74	
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puits
Réhabilitation de conduites de grand diamètre
Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage
Protection de surfaces

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT ET SCELLANT D'ÉPOXY SSR-175

DESCRIPTION DU PRODUIT : Apprêt et scellant d'époxy sans composé organique volatil (COV), de couleur blanche.

FONCTION : Apprêtage et scellage de surfaces en briques, en béton ou de maçonnerie à réhabiliter ou à protéger avant l'application du revêtement. Son utilisation permet une meilleure adhérence du revêtement d'époxy et minimise son absorption en scellant la surface et réduisant le dégazage. Utilisé sur du béton humide, il minimise la transmission de vapeur d'eau.

COMPOSITION : Mélange mécanique d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur ambré), séparément. Puis, combinaison du mélange de la composante A et du mélange de la composante B dans un rapport de 1,5 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au rouleau à poil court synthétique ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes approuvé par Soleno Service. L'application au pinceau n'est pas recommandée.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 0 °C et 60 °C (32 °F et 140 °F), et à -15 °C (5 °F) minimum au-dessus du point de rosée. Pour une performance optimale, il doit être à 15,6 °C (60 °F) et à un taux d'humidité relative de 85 % maximum.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'apprêt dépendra de la porosité du substrat à réhabiliter. Elle varie généralement en 5 et 10 mils. Au besoin, l'apprêt d'époxy SSR-175 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. L'apprêt d'époxy est généralement sec au toucher après 6 heures, et complètement sec après 8 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 6 et 8 heures.

Temps de recouvrement maximum : 7 jours pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 9,5 litres (2,5 gallons) se conservent 52 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 10 °C à 37,8 °C (50 °F à 100 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal
	Teneur en matières solides	En volume	100,0 %	

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards
Réhabilitation de conduites de grand diamètre
Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage
Protection de surfaces

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR-405

DESCRIPTION DU PRODUIT : Revêtement d'époxy sans solvant, de couleur verte, composé de 100 % de matières solides (sans retrait).

FONCTION : Réhabilitation ou protection de structures existantes. Permet l'amélioration de l'intégrité structurale des structures et/ou la prolongation de leur durée de vie face à l'exposition à différents agents acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion.

COMPOSITION : Combinaison d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur vert), dans un rapport de 3 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes de type Graco XP50 approuvé par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'époxy peut varier entre 40 et 200 mils. Au besoin, le revêtement d'époxy SSR-405 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. Le revêtement d'époxy est généralement sec au toucher après 3,5 heures, et complètement sec après 5 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 3 et 5 heures.

Temps de recouvrement maximum : 12 heures pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-405 peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 65,6 °C (150 °F). Par contre, il peut également être utilisé dans des environnements pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F) en subissant un traitement thermique postcure.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) se conservent 20 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	52400 kPa	7600 psi
	Allongement	ASTM D638	3,5 %	
	Résistance à la compression	ASTM D695	124106 kPa	18000 psi
	Résistance à la flexion	ASTM D790	89632 kPa	13000 psi
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	88	
	Résistance à l'abrasion (Test Taber, meule CS-17)	ASTM D4060 (1 charge de 1kg -1000 cycles)	Perte de < 112 mg	
	Adhérence sur l'acier (SSPC-10)	ASTM D4541	> 9653 kPa	> 1400 psi
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	Décollement cathodique 60 jours : diamètre de décollement	Spec. Con-Ed G8189-4	0,7 cm	0,276 po
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards
 Réhabilitation de conduites de grand diamètre
 Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage
 Protection de surfaces

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR-405T - INSTALLATION À LA TRUELLE

DESCRIPTION DU PRODUIT : Revêtement d'époxy sans solvant, de couleur bleue, composé de 100 % de matières solides (sans retrait).

FONCTION : Réhabilitation ou protection de structures existantes. Recommandé pour une installation à la truelle. Permet l'amélioration de l'intégrité structurale des structures et/ou la prolongation de leur durée de vie face à l'exposition à différents agents acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion.

COMPOSITION : Combinaison d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur bleu), dans un rapport de 3 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au pinceau, au rouleau, à la truelle ou par toute autre méthode adéquate approuvée par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 10 °C et 48,9 °C (50 °F et 120 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'époxy peut varier entre 40 et 125 mils. Une composante C peut être ajoutée au mélange afin de réduire l'affaissement et atteindre une couche de 200 mils. Au besoin, le revêtement d'époxy SSR-405T peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. Le revêtement d'époxy est généralement sec au toucher après 3,5 heures, et complètement sec après 5 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 3 et 5 heures.

Temps de recouvrement maximum : 12 heures pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-405T peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F).

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 1,89 litre (0,5 gallon) se conserve 20 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	33784 kPa	4900 psi
	Allongement	ASTM D638	0,7 %	
	Résistance à la compression	ASTM D695	128242 kPa	18600 psi
	Résistance à la flexion	ASTM D790	69637 kPa	10100 psi
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	85	
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards
 Réhabilitation de conduites
 Réhabilitation de réservoirs, de clarificateurs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage et d'installations de traitement des eaux usées
 Protection de surfaces

DEVIS SPÉCIFIQUE

RÉHABILITATION DE STRUCTURE AVEC UN REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR

PORTÉE

Ce devis s'applique aux applications, aux composantes et aux méthodes d'utilisation du revêtement d'époxy SSR pour la réhabilitation de structure.

APPLICATIONS

Le revêtement d'époxy SSR est recommandé pour l'amélioration de l'intégrité structurale des structures et/ou pour prolonger leur durée de vie face à l'exposition à différents agents acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion. Cet époxy est utilisé pour la réhabilitation de structures existantes, telles que les conduites souterraines (béton, acier, fonte, briques, PVC et PEHD), les regards et puisards en béton ou en brique, les installations de traitement d'eaux usées, les structures d'acier ou de béton, divers réservoirs et bassins, et câbles de renforcement.

MÉTHODE D'UTILISATION

Préparation de la surface

La performance du revêtement est directement liée au niveau de préparation de la surface, qui doit être exempte de tous contaminants tels que les sédiments, la poussière, les huiles, les graisses, les contaminants chimiques, etc.

- 1. Nettoyage de la surface**

Le nettoyage de la surface peut être faite au solvant, au jet d'eau haute pression 5000 psi ou très haute pression 10000 psi (selon la dégradation de la structure existante), au jet de sable ou à la vapeur, selon la nature et le niveau de contamination.

- 2. Colmatage de fissures (si requis)**

Au besoin, les fissures doivent être colmatées au moyen d'une méthode approuvée par Soleno Service.

- 3. Application d'un produit cimentaire pour réparation du profil (si requis)**

Dans le cas d'une réhabilitation d'une structure en béton, les irrégularités du profil peuvent être corrigées avec un produit cimentaire approuvé par Soleno Service.

- 4. Application d'une couche d'apprêt**

Afin d'assurer la bonne adhésion du revêtement d'époxy SSR, il est recommandé d'appliquer une couche d'apprêt sur la surface à réhabiliter. Le choix de la couche d'apprêt, approuvé par Soleno Service, dépendra du type de structure à réhabiliter.

Mise en place du revêtement d'époxy

L'application peut être faite au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes de type Graco XP50 approuvé par Soleno Service. Le produit doit être appliqué à des températures stables ou à la baisse. L'épaisseur de la couche de revêtement appliquée est validée par le technicien à l'aide d'une jauge certifiée par le fabricant. Au besoin, le revêtement d'époxy SSR peut être appliqué en plusieurs couches, à condition que toute couche additionnelle soit appliquée à l'intérieur de la plage de recouvrement recommandée sur les fiches techniques. Avant chaque nouvelle couche, la surface doit être inspectée, nettoyée et séchée soigneusement. Si l'intervalle entre deux couches est écoulé, la surface doit être poncée et nettoyée avant l'application d'une nouvelle couche.

Test et essai (optionnel)

Afin d'assurer l'exécution adéquate des travaux, un test conductivité électrique (spark test) doit être réalisé. Ce test consiste à tester consiste à faire passer un arc électrique sur toute la surface du revêtement réhabilité à l'aide d'un balai métallique pour détecter les possibles faiblesses ou le manque d'uniformité de la surface après une période de séchage de cinq (5) heures. Au besoin, le technicien effectuera les retouches requises et ainsi, confirmera la bonne qualité de l'application et l'uniformité du revêtement.

* Pour plus d'information sur la gamme de produits chimiques offerts, consultez votre représentant Soleno Service.

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT DE POLYURÉA SSR-581

DESCRIPTION DU PRODUIT : Revêtement de polyuréa flexible sans solvant, de couleur jaune, composé de 100 % de matières solides.

FONCTION : Réhabilitation ou protection de structures existantes, en acier, en aluminium, en PEHD, en PVC, en bois ou en béton. Son allongement jusqu'à 614 % redonne de l'étanchéité aux structures tout en conservant sa flexibilité. Il permet entre autres la réhabilitation des cheminées de regards soumises au cycle de gel et dégel. Son utilisation prolonge la durée de vie des structures face à l'exposition à différents agents acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion.

COMPOSITION : Combinaison de deux cartouches à usage unique (750 ml chacune), dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application par pulvérisation pneumatique capable de maintenir une force constante, approuvée par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre -17,8 °C et 65,6 °C (0 °F et 150 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche de polyuréa recommandée est obtenue lorsque la couleur est opaque et uniforme.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. Le revêtement de polyuréa est généralement sec au toucher après 10 secondes, et complètement sec après 1 heure.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit après 10 secondes.

Temps de recouvrement maximum : 1 heure pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-581 peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 65,6 °C (150 °F).

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : Se fige en 10 secondes à 22,2 °C (72 °F).

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composants A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	18815 kPa	2729 psi
	Allongement	ASTM D638	614,0 %	
	Dureté (Shore A)	ASTM D2240	80	
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	30	
	Résistance à l'abrasion (Test Taber, meule CS-17)	ASTM D4060 (1 charge de 1kg -1000 cycles)	Perte de < 1,8 mg	
	Plage de PH recommandée	Ne pas dépasser la plage de l'application		3 à 12
	Rétrécissement, % (80 mils DFT)	Interne	0,02 mm	0,8 mils

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puits
Réhabilitation de conduites de grand diamètre
Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage
Protection de surfaces

DEVIS SPÉCIFIQUE

RÉHABILITATION DE STRUCTURE AVEC UN REVÊTEMENT DE POLYURÉA SSR

PORTÉE

Ce devis s'applique aux applications, aux composantes et aux méthodes d'utilisation du revêtement de polyuréa SSR pour la réhabilitation de structure.

APPLICATIONS

Le revêtement de polyuréa SSR est recommandé pour l'amélioration de l'étanchéité des structures en béton, aluminium, bois et autres, et/ou pour prolonger leur durée de vie face à l'exposition à différents agents huileux, acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion. Ce polyuréa est utilisé pour la réhabilitation de structures existantes, telles que les regards et puisards en béton ou en brique. Il est utilisé pour imperméabiliser les structures de béton et des installations industrielles en acier ou en aluminium.

MÉTHODE D'UTILISATION

Préparation de la surface

La performance du revêtement est directement liée au niveau de préparation de la surface, qui doit être exempte de tous contaminants tels que les sédiments, la poussière, les huiles, les graisses, les contaminants chimiques, etc.

- 1. Nettoyage de la surface**

Le nettoyage de la surface peut être faite au solvant, au jet d'eau haute pression 5000 psi ou très haute pression 10000 psi (selon la dégradation de la structure existante), au jet de sable ou à la vapeur, selon la nature et le niveau de contamination.

- 2. Colmatage de fissures (si requis)**

Au besoin, les fissures doivent être colmatées au moyen d'une méthode approuvée par Soleno Service.

- 3. Application d'un produit cimentaire pour réparation du profil (si requis)**

Dans le cas d'une réhabilitation d'une structure en béton, les irrégularités du profil peuvent être corrigées avec un produit cimentaire approuvé par Soleno Service.

- 4. Application d'une couche d'apprêt**

Afin d'assurer la bonne adhésion du revêtement de polyuréa SSR, il est recommandé d'appliquer une couche d'apprêt sur la surface à réhabiliter. Le choix de la couche d'apprêt, approuvé par Soleno Service, dépendra du type de structure à réhabiliter.

Mise en place du revêtement de polyuréa

L'application peut être faite à l'aide d'un distributeur pneumatique munie d'une buse de pulvérisation à 90°, fixée à l'extrémité du tuyau du compresseur. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes approuvé par Soleno Service. Le produit doit être appliqué à des températures stables ou à la baisse. L'épaisseur de la couche de revêtement appliquée est validée par le technicien à l'aide d'une jauge certifiée par le fabricant. Au besoin, le revêtement de polyuréa SSR peut être appliqué en plusieurs couches, à condition que toute couche additionnelle soit appliquée à l'intérieur de la plage de recouvrement recommandée sur les fiches techniques. Avant chaque nouvelle couche, la surface doit être inspectée, nettoyée et séchée soigneusement. Si l'intervalle entre deux couches est écoulé, la surface doit être poncée et nettoyée avant l'application d'une nouvelle couche.

Test et essai

Au besoin, le technicien effectuera les retouches requises et ainsi, confirmera la bonne qualité de l'application et l'uniformité du revêtement.

* Pour plus d'information sur la gamme de produits chimiques offerts, consultez votre représentant Soleno Service.

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT D'AQUATAPOXY SSR-A-6

DESCRIPTION DU PRODUIT : Revêtement d'époxy anti-corrosion sans solvant de couleur blanche, composé de 100 % de matières solides.

FONCTION : Réhabilitation ou protection de structures alimentaires et d'eau potable à l'aide de revêtement d'époxy anti-corrosif et hydrofuge.

COMPOSITION : Combinaison d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur brun), dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes de type Graco XP50 approuvé par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'époxy peut varier entre 60 et 120 mils. Au besoin, le revêtement d'époxy SSR-A-6 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. Le revêtement de polyuréthane est généralement sec au toucher après 4 heures, et complètement sec après 9 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit 4 heures.

Temps de recouvrement maximum : 18 heures pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées. Le temps de cure recommandé avant la remise en services est de 3 jours à 25 °C (77 °F).

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-A-6 peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 65,6 °C (150 °F). Par contre, il peut également être utilisé dans des environnements pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F) en subissant un traitement thermique postcure.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) se conservent 30 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	41368 kPa	6000 psi
	Allongement	ASTM D638		1,3 %
	Résistance à la compression	ASTM D695	68940 kPa	10000 psi
	Résistance à la flexion	ASTM D790	64810 kPa	9400 psi
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240		87
	Résistance à l'abrasion (Test Taber, meule CS-17)	ASTM D4060 (1 charge de 1kg -1000 cycles)		Perte de < 40 mg
	Adhérence sur béton	ASTM D7234		Rupture au niveau du substrat
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards
 Réhabilitation de conduites de grand diamètre
 Réhabilitation de réservoirs et de bassins
 Réhabilitation d'installations alimentaires et d'eau potable
 Protection de surfaces

OPTIONS : Choix de couleurs de revêtement disponible sur demande

DEVIS SPÉCIFIQUE

RÉHABILITATION DE STRUCTURE AVEC UN REVÊTEMENT D'AQUATAPOXY SSR

PORTÉE

Ce devis s'applique aux applications, aux composantes et aux méthodes d'utilisation du revêtement d'époxy AquataPoxy SSR pour la réhabilitation de structure.

APPLICATIONS

Le revêtement d'époxy AquataPoxy SSR est recommandé pour l'amélioration de l'intégrité structurale des structures et/ou pour prolonger leur durée de vie face à l'exposition à différents agents acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion. Cet époxy est utilisé pour la réhabilitation de structures existantes telles que les conduites souterraines (béton, acier, fonte, briques, PVC et PEHD de plus de 750 mm (30 po) de diamètre), les regards et puisards en béton ou en brique, les installations de traitement d'eau potable, les structures d'acier ou de béton, divers réservoirs et bassins de 189 litres (50 gallons) et plus, et les installations pharmaceutiques.

MÉTHODE D'UTILISATION

Préparation de la surface

La performance du revêtement est directement liée au niveau de préparation de la surface, qui doit être exempte de tous contaminants tels que les sédiments, la poussière, les huiles, les graisses, les contaminants chimiques, etc.

- 1. Nettoyage de la surface**

Pour obtenir une surface uniforme, la préparation du substrat peut être faite au solvant, au jet d'eau haute pression 5000 psi ou très haute pression 10000 psi (selon la dégradation de la structure existante), au jet de sable ou à la vapeur, selon la nature et le niveau de contamination.

- 2. Colmatage de fissures (si requis)**

Au besoin, les fissures doivent être colmatées au moyen d'une méthode approuvée par Soleno Service.

- 3. Application d'un produit cimentaire pour réparation du profil (si requis)**

Dans le cas d'une réhabilitation d'une structure en béton, les irrégularités du profil peuvent être corrigées avec un produit cimentaire approuvé par Soleno Service.

- 4. Application d'une couche d'apprêt**

Afin d'assurer la bonne adhésion du revêtement d'époxy AquataPoxy SSR, il est recommandé d'appliquer une couche d'apprêt sur la surface à réhabiliter. Le choix de la couche d'apprêt, approuvé par Soleno Service, dépendra du type de structure à réhabiliter.

Mise en place du revêtement d'époxy

L'application peut être faite au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes de type Graco XP50 approuvé par Soleno Service. Le produit doit être appliqué à des températures stables ou à la baisse. L'épaisseur de la couche de revêtement appliquée est validée par le technicien à l'aide d'une jauge certifiée par le fabricant. Au besoin, le revêtement d'époxy AquataPoxy SSR-A-6 peut être appliqué en plusieurs couches, à condition que toute couche additionnelle soit appliquée à l'intérieur de la plage de recouvrement recommandée sur les fiches techniques. L'intervalle est réduit lors de températures plus élevées. Avant chaque nouvelle couche, la surface doit être inspectée, nettoyée et séchée soigneusement. Si l'intervalle entre deux couches est écoulé, la surface doit être poncée et nettoyée avant l'application d'une nouvelle couche.

Test et essai

Afin d'assurer l'exécution adéquate des travaux, un test conductivité électrique (spark test) doit être réalisé. Ce test consiste à tester la surface à faire passer un arc électrique sur toute la surface du revêtement réhabilité à l'aide d'un balai métallique pour détecter les possibles faiblesses ou le manque d'uniformité de la surface après une période de séchage de cinq (5) heures. Au besoin, le technicien effectuera les retouches requises et ainsi, confirmera la bonne qualité de l'application et l'uniformité du revêtement.

* Pour plus d'information sur la gamme de produits chimiques offerts, consultez votre représentant Soleno Service.