FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT D'ÉPOXY SSR-405

DESCRIPTION DU PRODUIT : Revêtement d'époxy sans solvant, de couleur verte, composé de 100 % de matières solides (sans retrait).

FONCTION : Réhabilitation ou protection de structures existantes. Permet l'amélioration de l'intégrité structurale des structures et/ou la prolongation de leur durée de vie face à l'exposition à différents agents acides et caustiques, ainsi qu'à l'abrasion et à la corrosion.

COMPOSITION : Combinaison d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur vert), dans un rapport de 3 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au pinceau, au rouleau ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes de type Graco XP50 approuvé par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'époxy peut varier entre 40 et 200 mils. Au besoin, le revêtement d'époxy SSR-405 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. Le revêtement d'époxy est généralement sec au toucher après 3,5 heures, et complètement sec après 5 heures.
Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 3 et 5 heures.
Temps de recouvrement maximum : 12 heures pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-405 peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 65,6 °C (150 °F). Par contre, il peut également être utilisé dans des environnements pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F) en subissant un traitement thermique postcure.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) se conservent 20 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	52400 kPa	7600 psi
	Allongement	ASTM D638	3,5 %	
	Résistance à la compression	ASTM D695	124106 kPa	18000 psi
	Résistance à la flexion	ASTM D790	89632 kPa	13000 psi
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	88	
	Résistance à l'abrasion (Test Taber, meule CS-17)	ASTM D4060 (1 charge de 1kg -1000 cycles)	Perte de < 112 mg	
	Adhérence sur l'acier (SSPC-10)	ASTM D4541	> 9653 kPa	> 1400 psi
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	Décollement cathodique 60 jours : diamètre de décollement	Spec. Con-Ed G8189-4	0,7 cm	0,276 po
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puisards
Réhabilitation de conduites de grand diamètre
Réhabilitation de réservoirs et de bassins
Réhabilitation de stations de pompage
Protection de surfaces