

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT D'ÉPOXY SSR-171 FS

DESCRIPTION DU PRODUIT : Apprêt d'époxy sans composé organique volatil (COV), de couleur transparente.

FONCTION : Apprêtage de surfaces en briques, en béton ou de maçonnerie à réhabiliter ou à protéger avant l'application du revêtement. Son utilisation permet une meilleure adhérence du revêtement d'époxy et minimise son absorption en scellant la surface et réduisant le dégazage.

COMPOSITION : Mélange mécanique d'une composante A (résine d'époxy claire) et d'une composante B (durcisseur ambré), dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au rouleau à poils synthétiques ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes approuvé par Soleno Service. L'application au pinceau n'est pas recommandée.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 26,7 °C (40 °F et 80 °F).

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'apprêt dépendra de la porosité du substrat à réhabiliter. Elle varie généralement en 5 et 10 mils. Au besoin, l'apprêt d'époxy SSR-171 FS peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. L'apprêt d'époxy est généralement sec au toucher après 4 heures, et complètement sec après 7 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 2 et 4 heures.

Temps de recouvrement maximum : 48 heures pour une température de substrat à 12,8 °C (55 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE : Le SSR-171 FS peut être utilisé pour une température de substrat pouvant aller jusqu'à 93,3 °C (200 °F).

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) se conservent 40 minutes à 12,8 °C (55 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance à la traction	ASTM D638	33789 kPa	4900 psi
	Allongement	ASTM D638	12,0 %	
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	74	
	Adhérence sur béton	ASTM D7234	Rupture au niveau du substrat	
	COV	Calculés	0,0 kg/l	0,0 lb/gal

APPLICATIONS : Réhabilitation de regards et de puits
 Réhabilitation de conduites de grand diamètre
 Réhabilitation de réservoirs et de bassins

Réhabilitation de stations de pompage
 Protection de surfaces