

FICHE TECHNIQUE

APPRÊT D'ÉPOXY SSR-130

DESCRIPTION DU PRODUIT : Apprêt d'époxy flexible et anti-corrosion, de couleur rouge.

FONCTION : Apprêtage de surfaces en acier ou en fer à réhabiliter ou à protéger avant l'application du revêtement, là où la résistance à la corrosion est nécessaire. Son utilisation permet une meilleure adhérence du revêtement d'époxy et minimise son absorption en scellant la surface et réduisant le dégazage.

COMPOSITION : Mélange mécanique d'une composante A (résine d'époxy blanche) et d'une composante B (durcisseur ambré), séparément. Puis, combinaison du mélange de la composante A et du mélange de la composante B dans un rapport de 1 pour 1.

MÉTHODE D'UTILISATION : Application possible au rouleau à poils synthétiques, à la brosse ou par pulvérisation sans air. Les meilleurs dosages et mélanges sont obtenus par l'utilisation d'un système de pulvérisation sans air multi-composantes ou par toute autre méthode adéquate approuvée par Soleno Service.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION : La température de la surface à réhabiliter doit être comprise entre 4,4 °C et 48,9 °C (40 °F et 120 °F), et à -15 °C (5 °F) minimum au-dessus du point de rosée.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE : L'épaisseur de la couche d'apprêt dépendra de la porosité du substrat à réhabiliter. Elle varie généralement en 4,5 et 8 mils. Au besoin, l'apprêt d'époxy SSR-130 peut être appliqué en plusieurs couches à condition de respecter la plage de recouvrement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE RECOUVREMENT : Le temps de séchage varie en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques. L'apprêt d'époxy est généralement sec au toucher après 7 heures, et complètement sec après 18 heures.

Temps de recouvrement minimum : Dès que la surface devient collante, mais ne se transfère pas au touché, soit entre 7 et 18 heures.

Temps de recouvrement maximum : 7 jours pour une température de substrat à 22,2 °C (72 °F). Cet intervalle est réduit lors de températures plus élevées.

DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE : 3,78 litres (1 gallon) ou 18,92 litres (5 gallons) se conservent 30 minutes à 22,2 °C (72 °F). Une durée de conservation plus élevée peut être obtenue en mélangeant de plus petites quantités ou en refroidissant les composantes A et B avant de les mélanger.

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE : La plage de température d'entreposage acceptable est de 15,6 °C à 26,7 °C (60 °F à 80 °F).

SÉCURITÉ : Les fiches de données de sécurité des composantes A et B sont disponibles sur demande.

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

	PROPRIÉTÉS	MÉTHODE D'ESSAI	VALEURS	
			Métrique	Impérial
PHYSIQUES	Résistance au brouillard salin, à la rouille	ASTM B117, 720 heures	Pas de rouille ou de gonflement	
	Résistance à la flexion	ASTM D522 (test de Mandrin)	Passe	
	Dureté (Shore D)	ASTM D2240	70	
	Adhérence sur l'acier (SSPCSP 5)	ASTM D4541	> 10342 kPa	> 1500 psi

APPLICATIONS : Réhabilitation de réservoirs, de clarificateurs et de bassins
 Réhabilitation de stations de pompage et d'installations de traitement des eaux usées